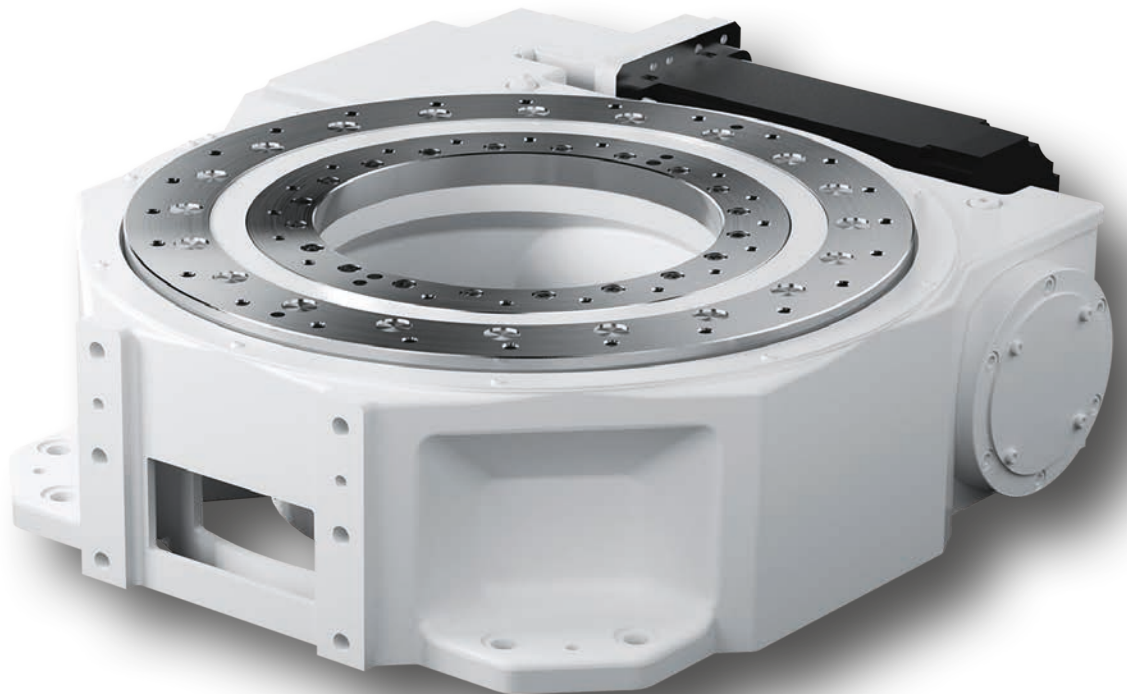


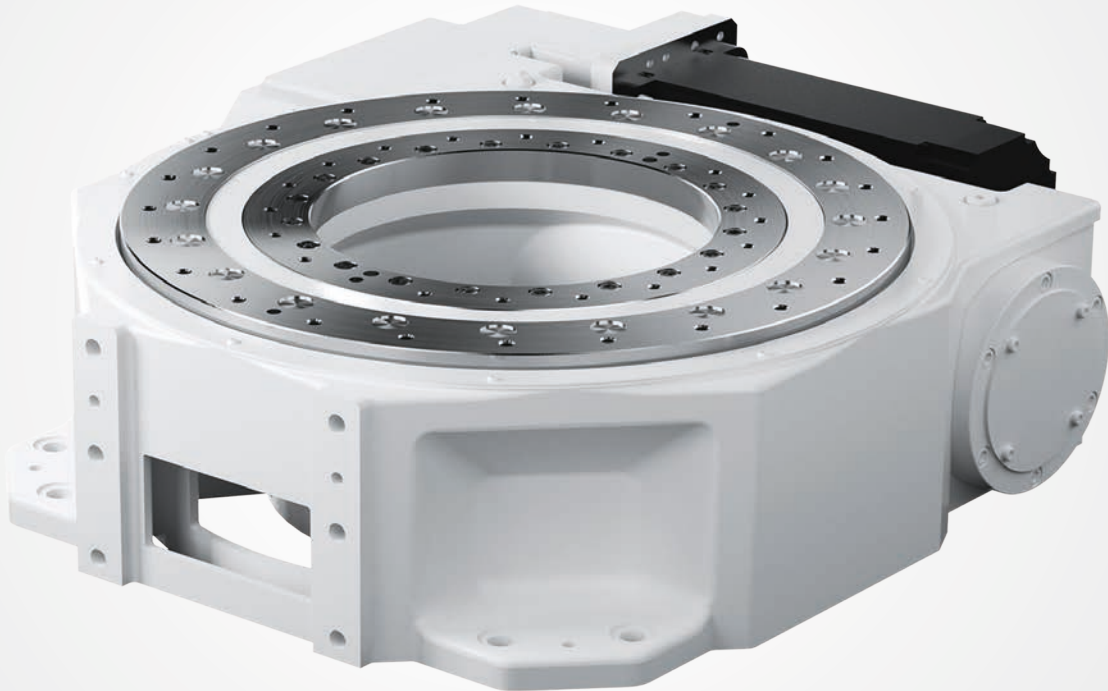


# SCHWERLAST- TISCH CR & TH



# CR/TH

FREI PROGRAMMIERBARE RUNDTISCHE | SCHWERLASTTISCH CR/TH



## SCHWERLASTTISCH CR/TH: NIMMT SCHWERES LEICHT

### FÜR HORIZONTALE ACHSEN

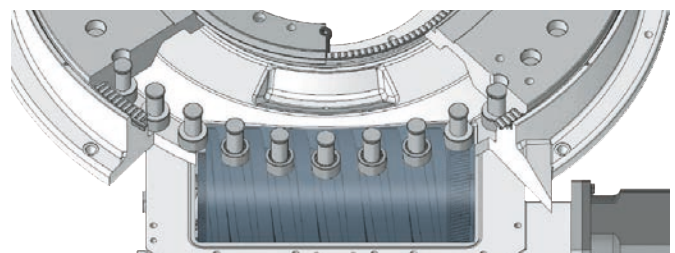
Frei programmierbare Drehtrommelantriebe der TH-Baureihe für horizontale Lasten und große Kippmomente. Mit Anschraubflächen für Buhl-Absteckung und optionalem Drehgeber.

### FREI UND INTUITIV PROGRAMMIERBAR

W.A.S. 2 – WEISS Application Software: sichere und schnelle Inbetriebnahme durch kostenlose Bedienersoftware.

### DIE TECHNIK MACHT DEN UNTERSCHIED

Der weit außenliegende Kurvenantrieb ermöglicht höchste Genauigkeit und Dynamik.



Zehn Meter Durchmesser und 30 Tonnen Gewicht hat dieses Abkühlkarussell einer Gießstation der Firma Cirex, Niederlande. Angetrieben wird es durch einen CR. Wegen des hohen Kippmoments aufgrund der ungleichmäßigen Beladung wurde ein Speziallager eingebaut.



Flacher Schwerlasttisch mit großer Mittenöffnung. Ein echtes Kraftpaket. Frei programmierbar. Die flache Bauweise ermöglicht konstruktive Freiräume für ergonomisch optimale Arbeitsplätze.

---

## VORTEILE

- Flachste Bauweise
- Große Mittenöffnung bspw. zur optimalen Durchführung von Energiezuleitungen
- Extrem ruhige Laufeigenschaften <70 dB(A)
- Abgedeckte Dichtungen
- Durch das flexible Motorflanschprinzip können Fremdmotoren einfach angebaut werden.
- Höchste Kraftübertragung durch mehrere Kurvenrollen im Eingriff
- Höchste Teil- und Wiederholgenauigkeit
- Überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hochpräzise Nadellagerung für größte Belastungen in axialer und radialer Richtung
- Permanente Zustandsüberwachung durch W.A.S. 2 in Verbindung mit unserem Standard-Steuerungspaket

---

## ALLGEMEINE ANGABEN

- CR/TH-Schwerlastrundtische sind frei programmierbar
- CR/TH-Schwerlastrundtische sind „Lebensdauergeschmiert“!

---

## OPTIONEN

- Mögliche Einbaulage: Drehachse vertikal (bei Über-Kopf- oder anderen Einbaulagen bitte Rücksprache mit WEISS)
- Option Zusatzdrehgeber: Standard-Hersteller Heidenhain Typ ROQ 425 mit der Schnittstelle EnDat 2.1 (andere Typen oder Hersteller auf Anfrage).
- Bei Bedarf kann gegen einen Mehrpreis ein Messprotokoll für die Positioniergenauigkeit erstellt und in einem weiteren Schritt auch eine Kompensationstabelle zur Fehlerkompensation aufgenommen werden. Dafür ist jedoch eine mechanische Nullpunktabsteckung notwendig.
- Standardfarbe: RAL7035 (weitere Farben auf Anfrage)

# CR 300E

## TECHNISCHE DATEN

$n_{1 \text{ Max}}$	max. Drehzahl des Motors:	2000 1/min
$n_{2 \text{ Max}}$	max. Abtriebsdrehzahl:	20 1/min
$i_{\text{tot}}$	Gesamtübersetzung:	130,2
	Teilgenauigkeit:	60 arcsec ( $\pm 30''$ )
$A_r$	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am $\varnothing 280 \text{ mm}$ ) 0,01 mm
$C_r$	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,01 mm
$m$	Gesamtgewicht inkl. Motor:	ca. 210 kg

Die angegebenen Werte für Plan- und Rundlauf können nur mit genauen Montageflächen erreicht werden.

## BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

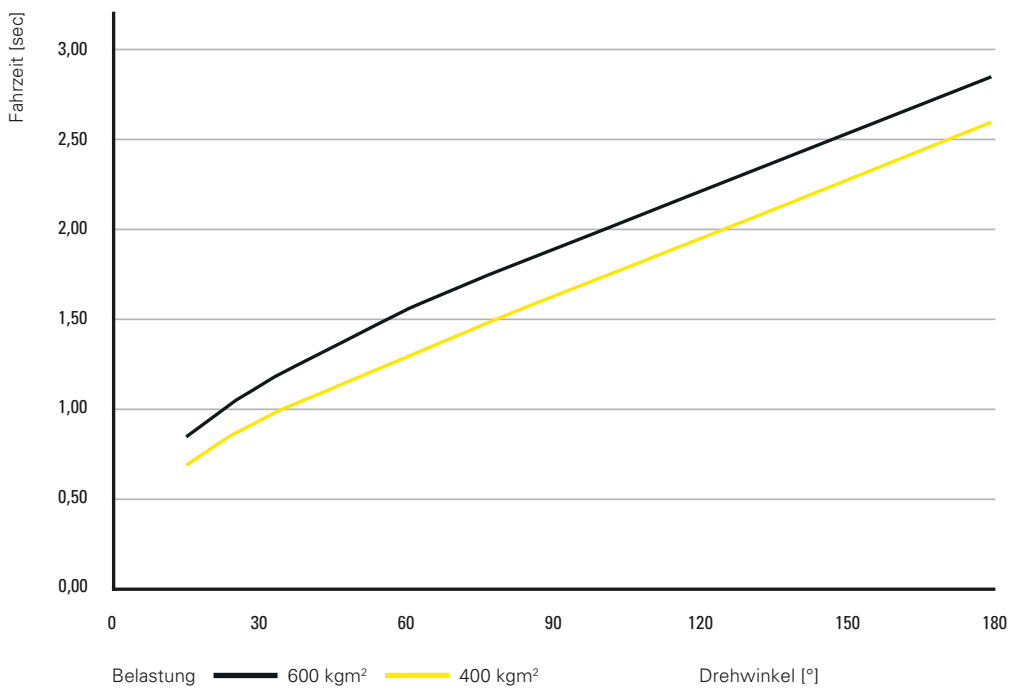
$T_{\text{SP}}$	zul. Drehmoment:	150 Nm
$M_{\text{T SP}}$	zul. Kippmoment:	300 Nm
$F_{\text{A SP}}$	zul. Axialkraft:	6500 N
$F_{\text{R SP}}$	zul. Radialkraft:	3500 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

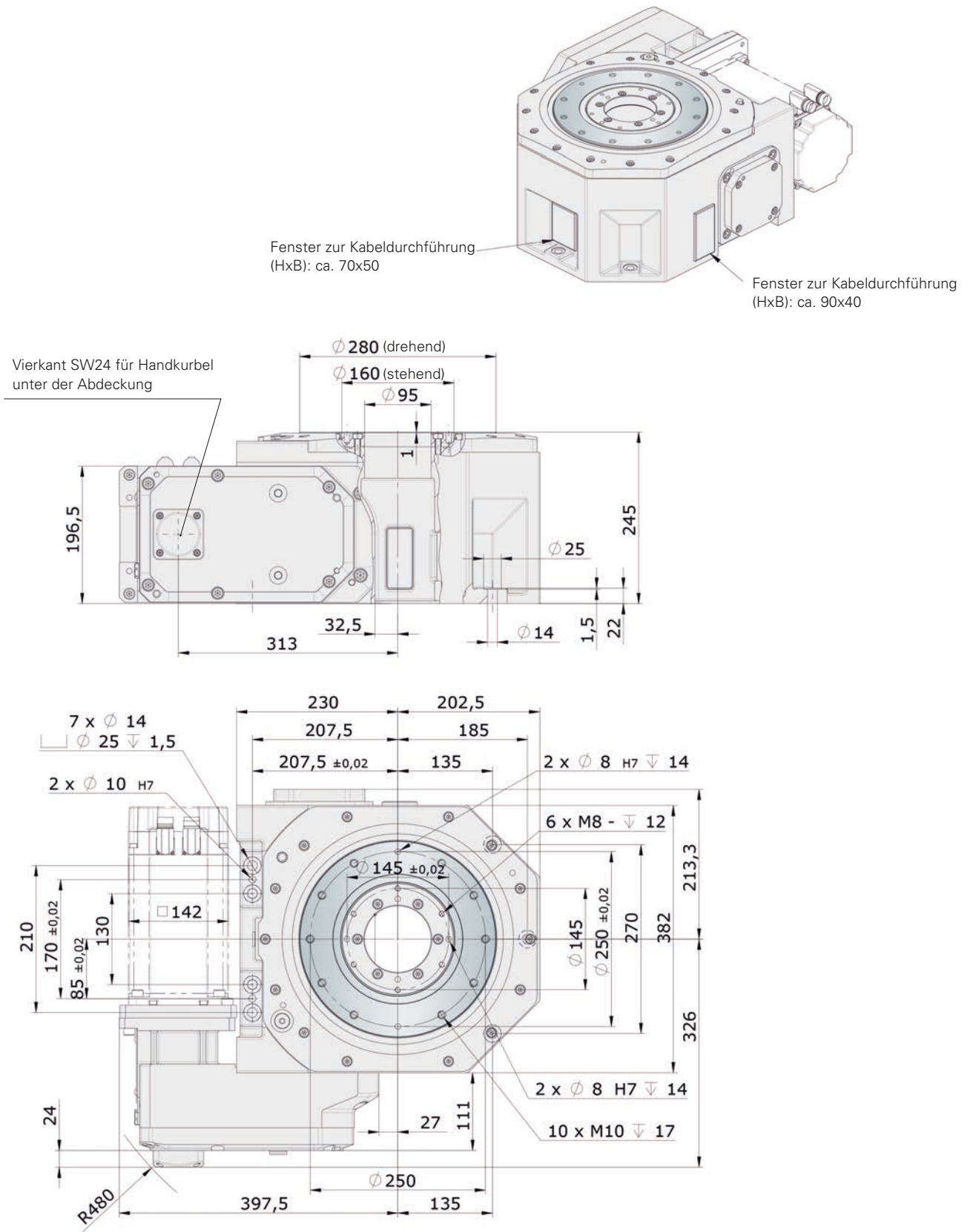
## BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

$M_{\text{2T dyn}}$	zul. dynamisches Kippmoment:	4000 Nm
$F_{\text{2A dyn}}$	zul. dynamische Axialkraft:	35000 N
$F_{\text{2R dyn}}$	zul. dynamische Radialkraft:	10000 N

## FAHRZEITDIAGRAMM (für abweichende Anforderungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung)



ABMESSUNGEN



Der Anbau gängiger Alternativmotoren diverser Hersteller ist möglich.  
 Die Antriebsflansch-Geometrien sind motorabhängig. Ein erhöhtes stehendes Mittelteil ist auf Anfrage lieferbar.  
**Achtung:** Bei Versenkung des Rundtisches in der Grundplatte ist die Tasche um 15 mm größer als die Außenkontur des Tisches auszuführen.

# CR 400E

## TECHNISCHE DATEN

<b>n<sub>1 Max</sub></b>	max. Drehzahl des Motors:	3000 1/min
<b>n<sub>2 Max</sub></b>	max. Abtriebsdrehzahl:	13,5 1/min
<b>i<sub>tot</sub></b>	Gesamtübersetzung:	222,04
	Teilgenauigkeit ohne zus. Drehgeber:	100 arcsec (± 50")
	Teilgenauigkeit mit zus. Drehgeber:	30 arcsec (± 15")
<b>A<sub>r</sub></b>	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am Ø 400 mm) 0,015 mm
<b>C<sub>r</sub></b>	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,015 mm
<b>m</b>	Gesamtgewicht inkl. Motor:	ca. 300 kg

Die angegebenen Werte für Plan- und Rundlauf können nur mit genauen Montageflächen erreicht werden.

## BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

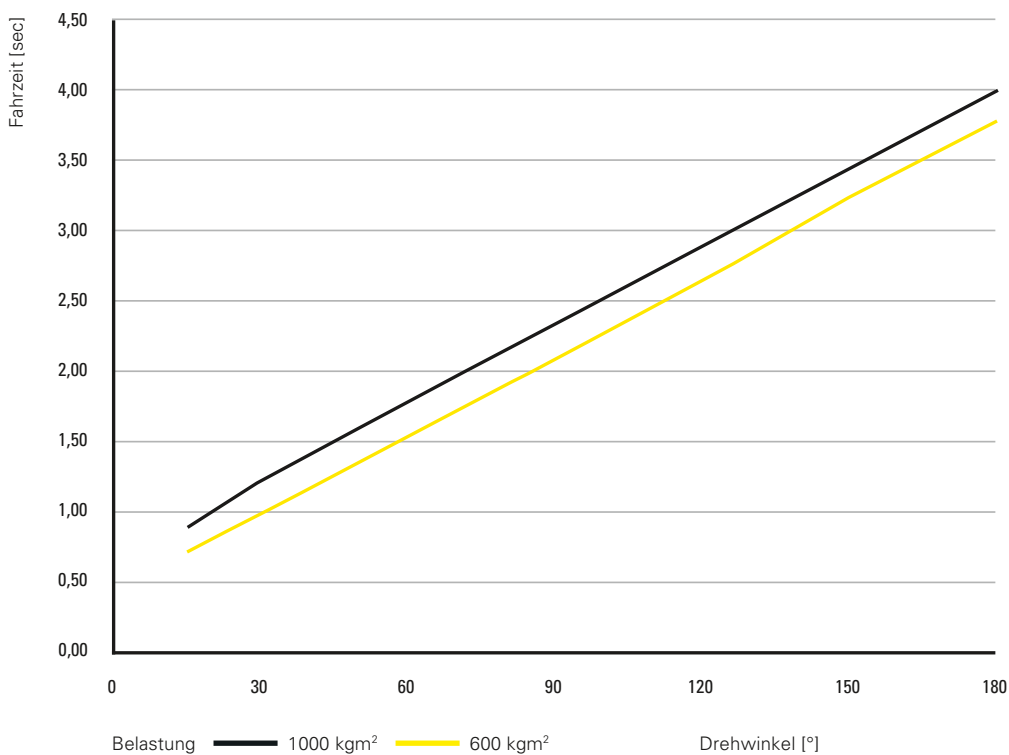
<b>T<sub>SP</sub></b>	zul. Drehmoment:	300 Nm
<b>M<sub>T SP</sub></b>	zul. Kippmoment:	650 Nm
<b>F<sub>A SP</sub></b>	zul. Axialkraft:	10000 N
<b>F<sub>R SP</sub></b>	zul. Radialkraft:	6000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

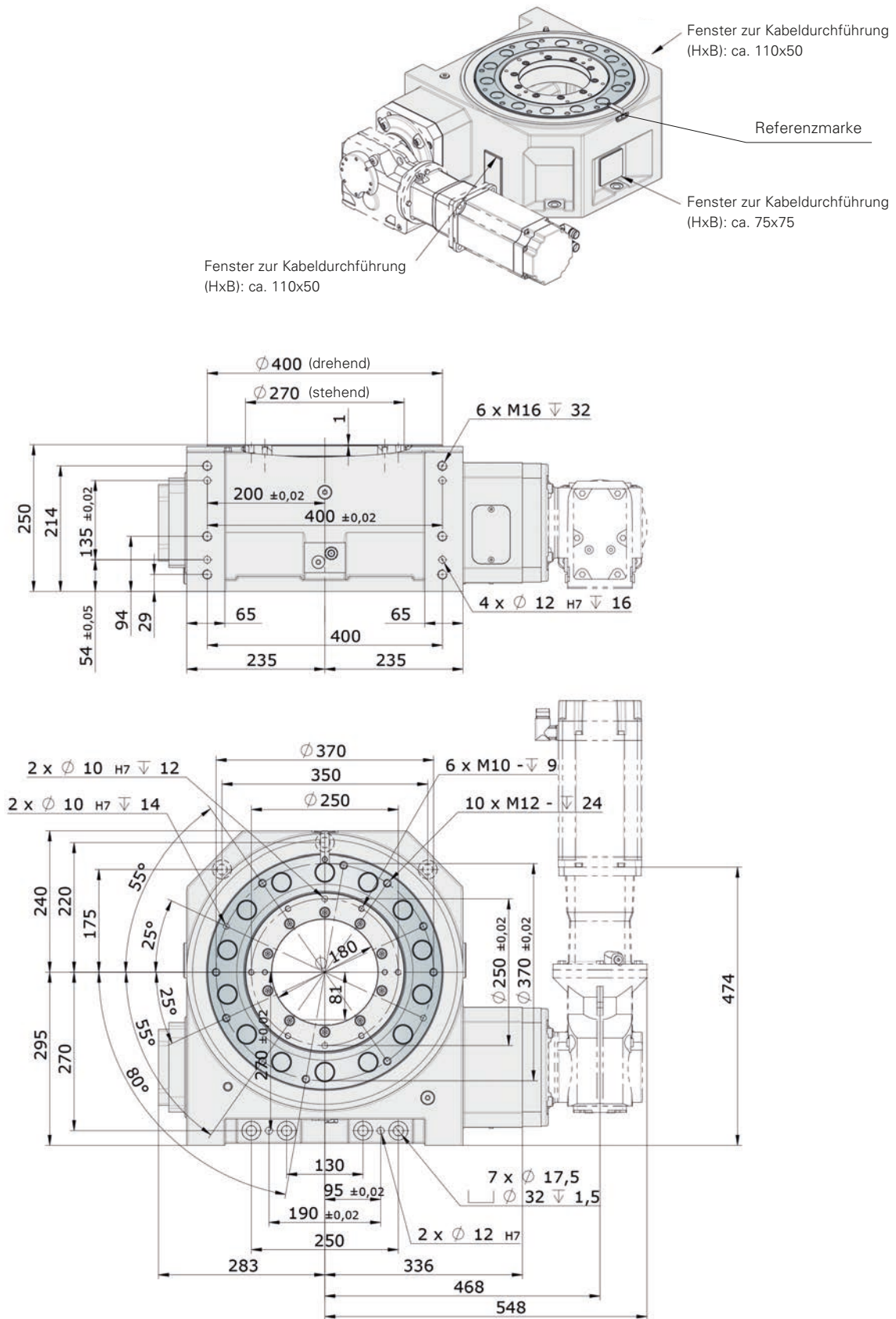
## BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

<b>M<sub>2T dyn</sub></b>	zul. dynamisches Kippmoment:	3000 Nm
<b>F<sub>2A dyn</sub></b>	zul. dynamische Axialkraft:	30000 N
<b>F<sub>2R dyn</sub></b>	zul. dynamische Radialkraft:	15000 N

## FAHRZEITDIAGRAMM (für abweichende Anforderungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung)



ABMESSUNGEN



Die gezeigte Stellung des Abtriebsflansches entspricht der Grundstellung des Rundtisches (Auslieferungszustand).  
 Der Anbau gängiger Alternativmotoren diverser Hersteller ist möglich. Die Antriebsflansch-Geometrien sind motorabhängig.  
 Ein erhöhtes stehendes Mittelteil ist auf Anfrage lieferbar.  
**Achtung:** Bei Versenkung des Rundtisches in der Grundplatte ist die Tasche um 15 mm größer als die Außenkontur des Tisches auszuführen.

# CR 500E

## TECHNISCHE DATEN

$n_{1 \text{ Max}}$	max. Drehzahl des Motors:	2000 1/min
$n_{2 \text{ Max}}$	max. Abtriebsdrehzahl:	13 1/min
$i_{\text{tot}}$	Gesamtübersetzung:	163,69
	Teilgenauigkeit:	50 arcsec ( $\pm 25''$ )
$A_r$	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am $\varnothing 445 \text{ mm}$ ) 0,015 mm
$C_r$	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,015 mm
$m$	Gesamtgewicht inkl. Motor:	ca. 420 kg

Die angegebenen Werte für Plan- und Rundlauf können nur mit genauen Montageflächen erreicht werden.

## BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

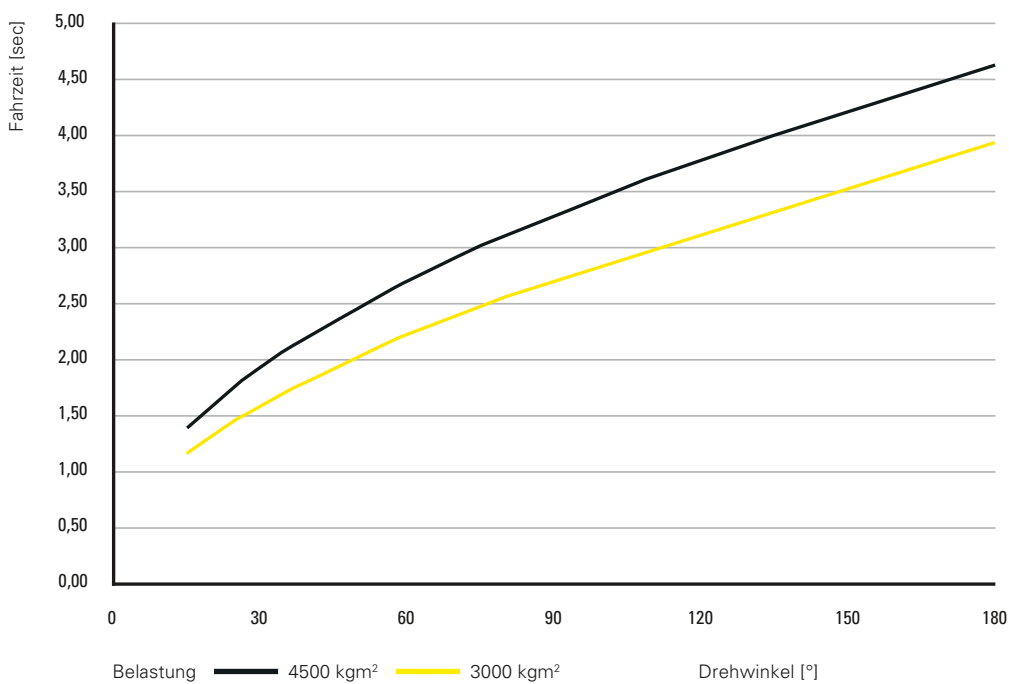
$T_{\text{SP}}$	zul. Drehmoment:	500 Nm
$M_{\text{T SP}}$	zul. Kippmoment:	1500 Nm
$F_{\text{A SP}}$	zul. Axialkraft:	18000 N
$F_{\text{R SP}}$	zul. Radialkraft:	10000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

## BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

$M_{\text{2T dyn}}$	zul. dynamisches Kippmoment:	6500 Nm
$F_{\text{2A dyn}}$	zul. dynamische Axialkraft:	50000 N
$F_{\text{2R dyn}}$	zul. dynamische Radialkraft:	15000 N

## FAHRZEITDIAGRAMM (für abweichende Anforderungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung)





# CR 700K

## PRECISION

### TECHNISCHE DATEN

<b>n<sub>1 Max</sub></b>	max. Drehzahl des Motors:			
	<b>i</b>	156	195	260
	<b>n 1/min</b>	2730	3000	3000
<b>n<sub>2 Max</sub></b>	max. Abtriebsdrehzahl:			
	<b>i</b>	156	195	260
	<b>n 1/min</b>	17,5	15,4	11,5
<b>i<sub>tot</sub></b>	Gesamtübersetzung:	156; 195; 260		
	Teilgenauigkeit:	30 arcsec (± 15)		
<b>A<sub>r</sub></b>	Planlauf des Abtriebflansches:	0,02 mm		
<b>C<sub>r</sub></b>	Rundlauf des Abtriebflansches:	0,02 mm		
<b>m</b>	Gesamtgewicht inkl. Motor:	530 kg		

Die angegebenen Werte für Plan- und Rundlauf können nur mit genauen Montageflächen erreicht werden.

# CR 700S

## DYNAMIC

### TECHNISCHE DATEN

<b>n<sub>1 Max</sub></b>	max. Drehzahl des Motors:			
	<b>i</b>	156	195	260
	<b>n 1/min</b>	2500	3000	3000
<b>n<sub>2 Max</sub></b>	max. Abtriebsdrehzahl:			
	<b>i</b>	156	195	260
	<b>n 1/min</b>	16	15,4	11,5
<b>i<sub>tot</sub></b>	Gesamtübersetzung:	156; 195; 260		
	Teilgenauigkeit:	60 arcsec (± 30)		
<b>A<sub>r</sub></b>	Planlauf des Abtriebflansches:	0,02 mm		
<b>C<sub>r</sub></b>	Rundlauf des Abtriebflansches:	0,02 mm		
<b>m</b>	Gesamtgewicht inkl. Motor:	530 kg		

Die angegebenen Werte für Plan- und Rundlauf können nur mit genauen Montageflächen erreicht werden.

### BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil, optional)

<b>T<sub>SP</sub></b>	zul. Drehmoment:	1700 Nm
<b>M<sub>T SP</sub></b>	zul. Kippmoment:	3500 Nm
<b>F<sub>A SP</sub></b>	zul. Axialkraft:	35000 N
<b>F<sub>R SP</sub></b>	zul. Radialkraft:	19000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

### BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

<b>M<sub>2T dyn</sub></b>	zul. dynamisches Kippmoment:	10000 Nm
<b>F<sub>2A dyn</sub></b>	zul. dynamische Axialkraft:	70000 N
<b>F<sub>2R dyn</sub></b>	zul. dynamische Radialkraft:	25000 N

### VERSTÄRKTE AXIALLAGERUNG

<b>F<sub>2A dyn verst</sub></b>	verstärkte zul. dynamische Axialkraft:	92000 N
---------------------------------	--	---------

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

### BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil, optional)

<b>T<sub>SP</sub></b>	zul. Drehmoment:	1700 Nm
<b>M<sub>T SP</sub></b>	zul. Kippmoment:	3500 Nm
<b>F<sub>A SP</sub></b>	zul. Axialkraft:	35000 N
<b>F<sub>R SP</sub></b>	zul. Radialkraft:	19000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

### BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

<b>M<sub>2T dyn</sub></b>	zul. dynamisches Kippmoment:	10000 Nm
<b>F<sub>2A dyn</sub></b>	zul. dynamische Axialkraft:	70000 N
<b>F<sub>2R dyn</sub></b>	zul. dynamische Radialkraft:	25000 N

### VERSTÄRKTE AXIALLAGERUNG

<b>F<sub>2A dyn verst</sub></b>	verstärkte zul. dynamische Axialkraft:	92000 N
---------------------------------	--	---------

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.



# CR 900K

## PRECISION

### TECHNISCHE DATEN

<b>n<sub>1 Max</sub></b>	max. Drehzahl des Motors:			
	<b>i</b>	187,2	234	312
	<b>n 1/min</b>	2715	3000	3000
<b>n<sub>2 Max</sub></b>	max. Abtriebsdrehzahl:			
	<b>i</b>	187,2	234	312
	<b>n 1/min</b>	14,5	12,8	9,6
<b>i<sub>tot</sub></b>	Gesamtübersetzung:	187,2; 234; 312		
	Teilgenauigkeit:	30 arcsec (± 15)		
<b>A<sub>r</sub></b>	Planlauf des Abtriebflansches:	0,025 mm		
<b>C<sub>r</sub></b>	Rundlauf des Abtriebflansches:	0,025 mm		
<b>m</b>	Gesamtgewicht inkl. Motor:	675 kg		

Die angegebenen Werte für Plan- und Rundlauf können nur mit genauen Montageflächen erreicht werden.

# CR 900S

## DYNAMIC

### TECHNISCHE DATEN

<b>n<sub>1 Max</sub></b>	max. Drehzahl des Motors:			
	<b>i</b>	187,2	234	312
	<b>n 1/min</b>	2530	3000	3000
<b>n<sub>2 Max</sub></b>	max. Abtriebsdrehzahl:			
	<b>i</b>	187,2	234	312
	<b>n 1/min</b>	13,5	12,8	9,6
<b>i<sub>tot</sub></b>	Gesamtübersetzung:	187,2; 234; 312		
	Teilgenauigkeit:	60 arcsec (± 30)		
<b>A<sub>r</sub></b>	Planlauf des Abtriebflansches:	0,025 mm		
<b>C<sub>r</sub></b>	Rundlauf des Abtriebflansches:	0,025 mm		
<b>m</b>	Gesamtgewicht inkl. Motor:	675 kg		

Die angegebenen Werte für Plan- und Rundlauf können nur mit genauen Montageflächen erreicht werden.

### BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil, optional)

<b>T<sub>SP</sub></b>	zul. Drehmoment:	2200 Nm
<b>M<sub>T SP</sub></b>	zul. Kippmoment:	4500 Nm
<b>F<sub>A SP</sub></b>	zul. Axialkraft:	45000 N
<b>F<sub>R SP</sub></b>	zul. Radialkraft:	24000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

### BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

<b>M<sub>2T dyn</sub></b>	zul. dynamisches Kippmoment:	12500 Nm
<b>F<sub>2A dyn</sub></b>	zul. dynamische Axialkraft:	90000 N
<b>F<sub>2R dyn</sub></b>	zul. dynamische Radialkraft:	32000 N

### VERSTÄRKTE AXIALLAGERUNG

<b>F<sub>2A dyn verst</sub></b>	verstärkte zul. dynamische Axialkraft:	120000 N
---------------------------------	--	----------

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

### BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil, optional)

<b>T<sub>SP</sub></b>	zul. Drehmoment:	2200 Nm
<b>M<sub>T SP</sub></b>	zul. Kippmoment:	4500 Nm
<b>F<sub>A SP</sub></b>	zul. Axialkraft:	45000 N
<b>F<sub>R SP</sub></b>	zul. Radialkraft:	24000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

### BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

<b>M<sub>2T dyn</sub></b>	zul. dynamisches Kippmoment:	12500 Nm
<b>F<sub>2A dyn</sub></b>	zul. dynamische Axialkraft:	90000 N
<b>F<sub>2R dyn</sub></b>	zul. dynamische Radialkraft:	32000 N

### VERSTÄRKTE AXIALLAGERUNG

<b>F<sub>2A dyn verst</sub></b>	verstärkte zul. dynamische Axialkraft:	120000 N
---------------------------------	--	----------



# CR 1100K

## PRECISION

### TECHNISCHE DATEN

<b>n<sub>1 Max</sub></b>	max. Drehzahl des Motors:			
	<b>i</b>	249,6	312	416
	<b>n 1/min</b>	2745	3000	3000
<b>n<sub>2 Max</sub></b>	max. Antriebsdrehzahl:			
	<b>i</b>	249,6	312	416
	<b>n 1/min</b>	11	9,6	7,2
<b>i<sub>tot</sub></b>	Gesamtübersetzung:	249,6; 312; 416		
	Teilgenauigkeit:	30 arcsec (± 15)		
<b>A<sub>r</sub></b>	Planlauf des Antriebsflansches:	0,03 mm		
<b>C<sub>r</sub></b>	Rundlauf des Antriebsflansches:	0,03 mm		
<b>m</b>	Gesamtgewicht inkl. Motor:	1070 kg		

Die angegebenen Wert für Plan- und Rundlauf können nur mit genauen Montageflächen erreicht werde.

# CR 1100S

## DYNAMIC

### TECHNISCHE DATEN

<b>n<sub>1 Max</sub></b>	max. Drehzahl des Motors:			
	<b>i</b>	249,6	312	416
	<b>n 1/min</b>	2520	3000	3000
<b>n<sub>2 Max</sub></b>	max. Antriebsdrehzahl:			
	<b>i</b>	249,6	312	416
	<b>n 1/min</b>	10,1	9,6	7,2
<b>i<sub>tot</sub></b>	Gesamtübersetzung:	249,6; 312; 416		
	Teilgenauigkeit:	60 arcsec (± 30)		
<b>A<sub>r</sub></b>	Planlauf des Antriebsflansches:	0,03 mm		
<b>C<sub>r</sub></b>	Rundlauf des Antriebsflansches:	0,03 mm		
<b>m</b>	Gesamtgewicht inkl. Motor:	1070 kg		

Die angegebenen Wert für Plan- und Rundlauf können nur mit genauen Montageflächen erreicht werde.

### BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil, optional)

<b>T<sub>SP</sub></b>	zul. Drehmoment:	2200 Nm
<b>M<sub>T SP</sub></b>	zul. Kippmoment:	4500 Nm
<b>F<sub>A SP</sub></b>	zul. Axialkraft:	45000 N
<b>F<sub>R SP</sub></b>	zul. Radialkraft:	24000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

### BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

<b>M<sub>ZT dyn</sub></b>	zul. dynamisches Kippmoment:	15700 Nm
<b>F<sub>2A dyn</sub></b>	zul. dynamische Axialkraft:	110000 N
<b>F<sub>2R dyn</sub></b>	zul. dynamische Radialkraft:	39000 N

### VERSTÄRKTE AXIALLAGERUNG

<b>F<sub>2A dyn verst</sub></b>	verstärkte zul. dynamische Axialkraft:	143000 N
---------------------------------	--	----------

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

### BELASTUNGSDATEN (für stehendes Mittelteil, optional)

<b>T<sub>SP</sub></b>	zul. Drehmoment:	2200 Nm
<b>M<sub>T SP</sub></b>	zul. Kippmoment:	4500 Nm
<b>F<sub>A SP</sub></b>	zul. Axialkraft:	45000 N
<b>F<sub>R SP</sub></b>	zul. Radialkraft:	24000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

### BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

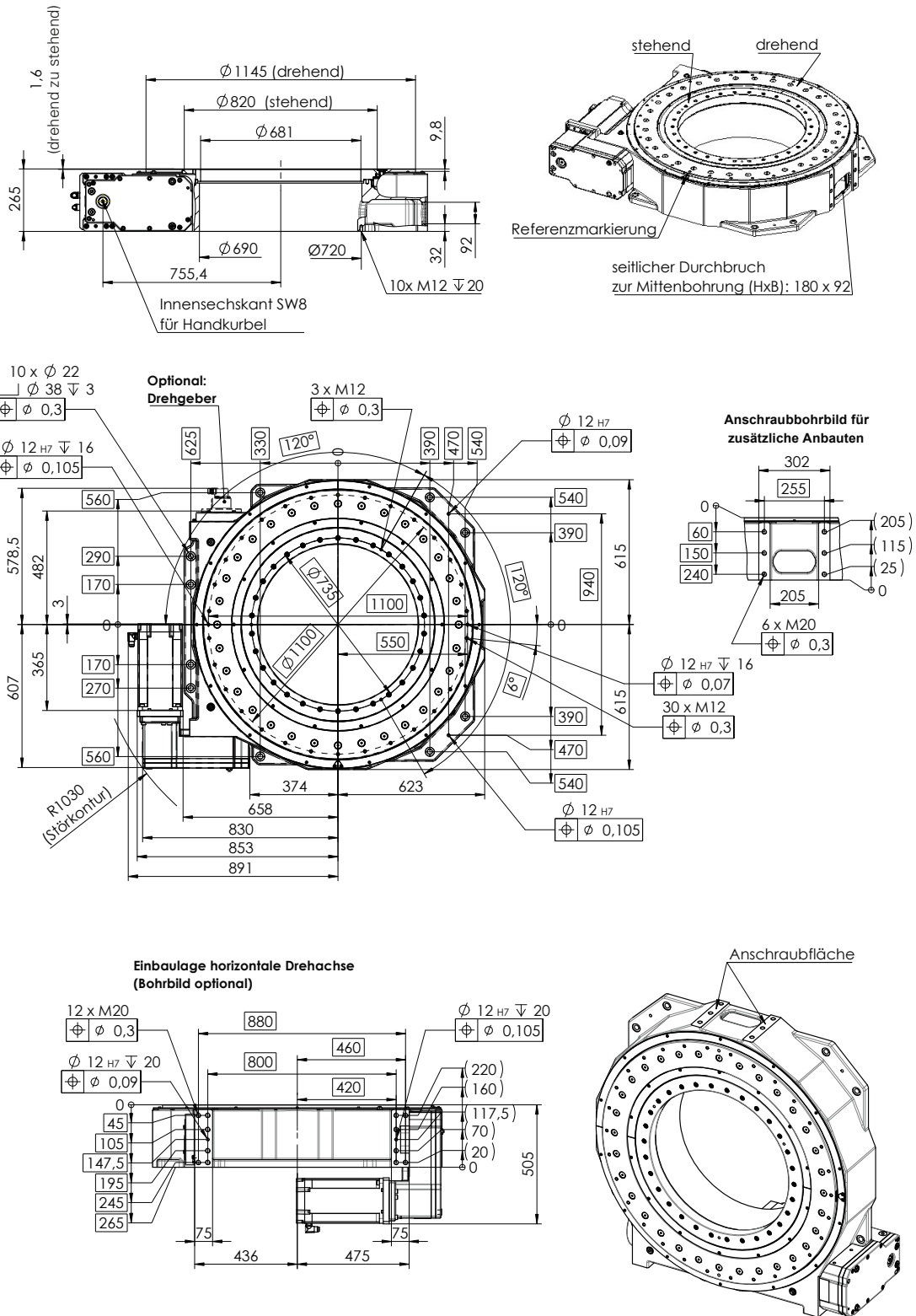
<b>M<sub>ZT dyn</sub></b>	zul. dynamisches Kippmoment:	15700 Nm
<b>F<sub>2A dyn</sub></b>	zul. dynamische Axialkraft:	110000 N
<b>F<sub>2R dyn</sub></b>	zul. dynamische Radialkraft:	39000 N

### VERSTÄRKTE AXIALLAGERUNG

<b>F<sub>2A dyn verst</sub></b>	verstärkte zul. dynamische Axialkraft:	143000 N
---------------------------------	--	----------

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

ABMESSUNGEN



Die gezeigte Stellung des Abtriebsflansches entspricht der Grundstellung des Rundtisches (Auslieferungszustand). Die Motormaße beziehen sich auf das Modell 8LSA84.E1022D200-0 von B&R. Der Anbau gängiger Alternativmotoren diverser Hersteller ist möglich. **Achtung:** Bei Versenkung des Rundtisches in der Grundplatte ist die Tasche um 15 mm größer als die Außenkontur des Tisches auszuführen.

# CR 1300C

## TECHNISCHE DATEN

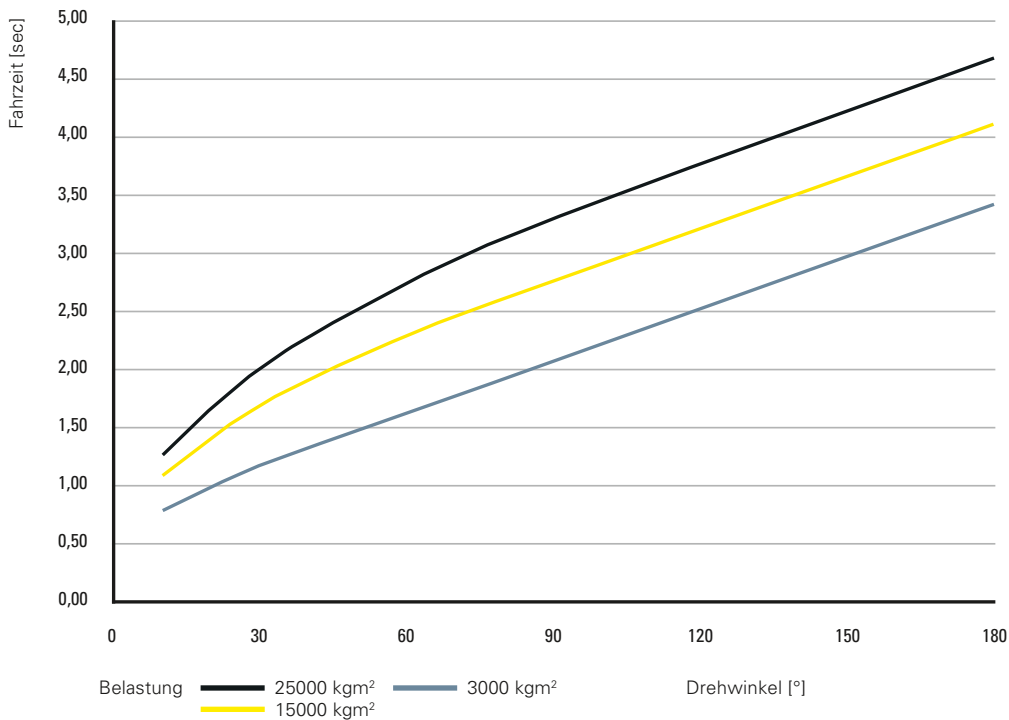
$n_{1 \text{ Max}}$	max. Drehzahl des Motors:	2000 1/min
$n_{2 \text{ Max}}$	max. Abtriebsdrehzahl:	11 1/min
$i_{\text{tot}}$	Gesamtübersetzung:	180
	Teilgenauigkeit:	24 arcsec ( $\pm 12''$ )
$A_r$	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am $\varnothing 1248 \text{ mm}$ ) 0,03 mm
$C_r$	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,03 mm
$m$	Gesamtgewicht inkl. Motor:	ca. 2000 kg

## BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

$M_{2T \text{ dyn}}$	zul. dynamisches Kippmoment:	35000 Nm
$F_{2A \text{ dyn}}$	zul. dynamische Axialkraft:	150000 N
$F_{2R \text{ dyn}}$	zul. dynamische Radialkraft:	30000 N

Die angegebenen Werte für Plan- und Rundlauf können nur mit genauen Montageflächen erreicht werden.

## FAHRZEITDIAGRAMM (für abweichende Anforderungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung)





# CR 2000CB

## TECHNISCHE DATEN

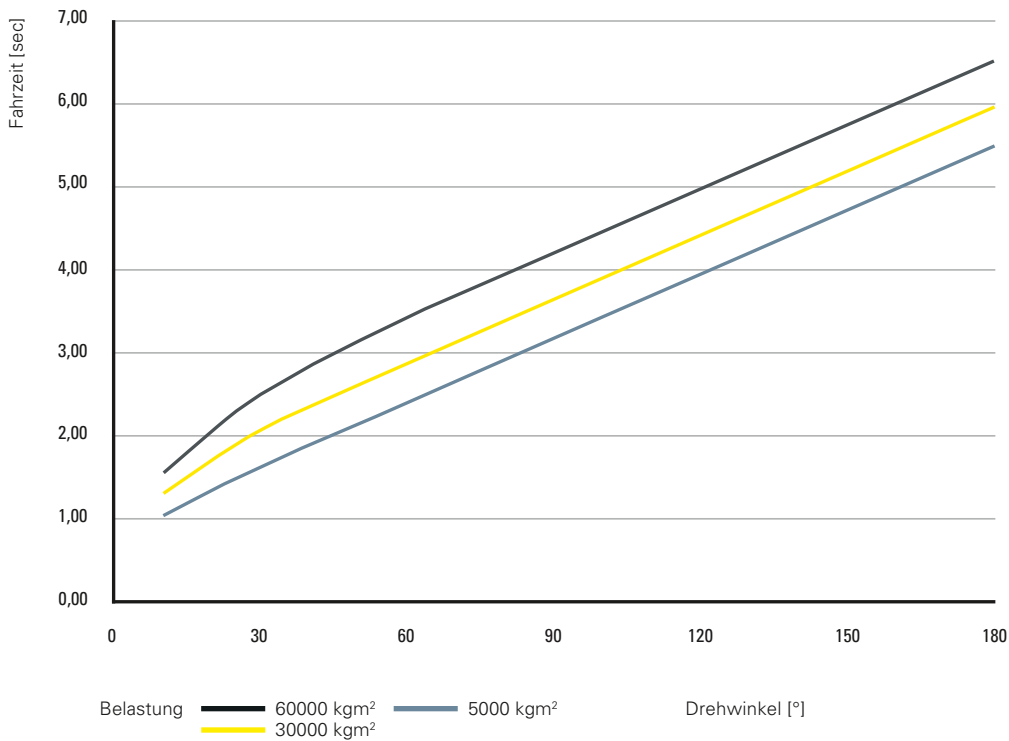
$n_{1 \text{ Max}}$	max. Drehzahl des Motors:	2000 1/min
$n_{2 \text{ Max}}$	max. Abtriebsdrehzahl:	6,5 1/min
$i_{\text{tot}}$	Gesamtübersetzung:	310
	Teilgenauigkeit:	20 arcsec ( $\pm 10''$ )
$A_r$	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am $\varnothing 1874$ mm) 0,03 mm
$C_r$	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,03 mm
$m$	Gesamtgewicht ohne Motor:	ca. 2400 kg

## BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

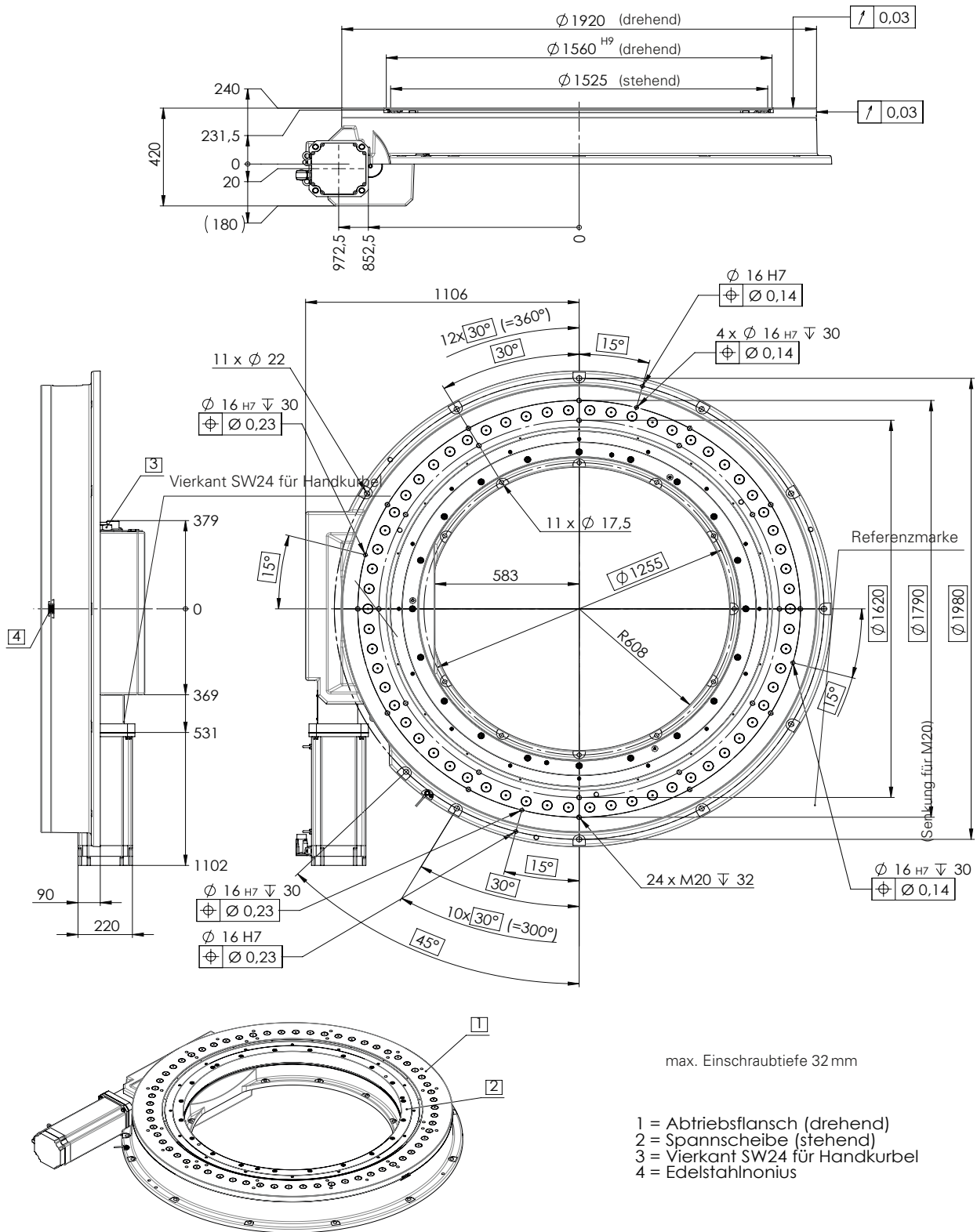
$M_{2T \text{ dyn}}$	zul. dynamisches Kippmoment:	55000 Nm
$F_{2A \text{ dyn}}$	zul. dynamische Axialkraft:	250000 N
$F_{2R \text{ dyn}}$	zul. dynamische Radialkraft:	50000 N

Die angegebenen Werte für Plan- und Rundlauf können nur mit genauen Montageflächen erreicht werden.

## FAHRZEITDIAGRAMM (für abweichende Anforderungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung)



ABMESSUNGEN



Die gezeigte Stellung des Abtriebsflansches entspricht der Grundstellung des Rundtisches (Auslieferungszustand). Die Motormaße beziehen sich auf das Modell 8LSA84.E1022D200-0 von B&R. Der Anbau gängiger Alternativmotoren diverser Hersteller ist möglich. Bei einigen Motoren kann ein zusätzliches Vorsatzgetriebe benötigt werden.

**Achtung:** Bei Versenkung des Rundtisches in der Grundplatte ist die Tasche um 15 mm größer als die Außenkontur des Tisches auszuführen.



INSPIRING PEOPLE **GREAT SOLUTIONS**

**WEISS GMBH**

Siemensstrasse 17 74722 Buchen Germany  
Phone +49 6281 5208-0 Fax +49 6281 5208-99  
info@weiss-world.com  
weiss-world.com

**Haftungsausschluss**

Der WEISS Produktkatalog ist mit größtmöglicher Sorgfalt zusammengestellt worden. Die Angaben dienen dennoch nur der unverbindlichen, allgemeinen Information und ersetzen nicht die eingehende, individuelle Beratung für eine Kaufentscheidung. Die WEISS GmbH übernimmt keine Gewähr für die Aktualität, Richtigkeit, Vollständigkeit und/oder Qualität der Informationen. Die Haftung für Sach- und Rechtsmängel der Informationen, insbesondere für deren Richtigkeit, Freiheit von Schutz- und Urheberrechten Dritter, Vollständigkeit und Verwertbarkeit, ist – außer bei Vorsatz und Arglist – ausgeschlossen. Im Übrigen ist jegliche Haftung der WEISS GmbH ausgeschlossen, es sei denn, es liegt eine zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz wegen vorsätzlichen oder arglistigen Handelns oder wegen Verletzung wesentlicher Vertragspflichten vor. Die Haftung wegen Verletzung wesentlicher Vertragspflichten ist – soweit nicht Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vorliegt – auf den vorhersehbaren, typischen Schaden begrenzt.

**Copyright**

© WEISS GmbH, Buchen, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten. Sämtliche Inhalte wie Texte, Bilder und Grafiken sowie deren Arrangements unterliegen dem Schutz des Urheberrechts und anderen Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums. Inhalte dieses Katalogs dürfen nicht zu kommerziellen Zwecken kopiert, verbreitet oder verändert werden. Einige Inhalte unterliegen zudem dem Urheberrecht Dritter. Das geistige Eigentum ist durch verschiedene Rechte wie Patent-, Marken- und Urheberrecht der WEISS GmbH geschützt.