



RUNDTISCH MIT HYBRID-DRIVE TW



TW

FREI PROGRAMMIERBARE RUNDTISCHE | RUNDTISCH MIT HYBRID DRIVE TW



DER TW MIT HYBRID-DRIVE

FREI UND INTUITIV PROGRAMMIERBAR

W.A.S. 2 – WEISS Application Software: sichere und schnelle Inbetriebnahme durch kostenlose Bedienersoftware.

KLEIN, MITTEL, GROSS

Erhältlich in drei Baugrößen!





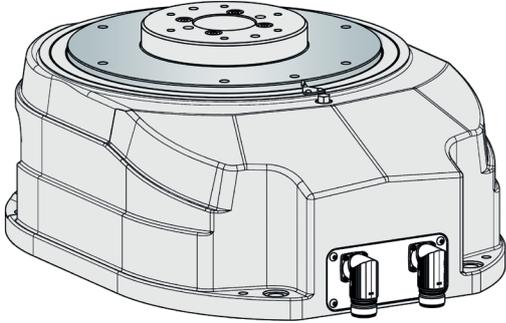
Ein integrierter Torque-Motor kombiniert mit einer hochpräzisen Untersetzung, dazu ein absolutes Mess-System und eine eingebaute Haltebremse. Der TW setzt neue Maßstäbe im Bereich kompakter Rundtische. Dabei verbindet er Dynamik, Präzision, Flexibilität und Bedienkomfort des Direktantriebs mit einer hohen Leistungsdichte und der präzisen und robusten WEISS-Mechanik.

Pneumatischen Rundtischlösungen ist er damit in allen Aspekten überlegen – sogar bei den Kosten: Denn bei vergleichbaren Anschaffungskosten rechnet sich der TW bereits nach wenigen Monaten durch reduzierte Wartungskosten, geringere Betriebskosten und durch die unschlagbare Produktivität.

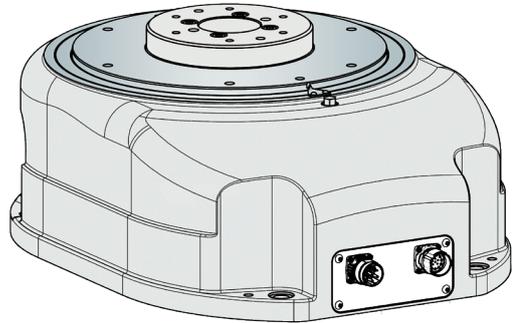
VORTEILE

- Deutlich schneller als Pneumatik
- Deutlich präziser als Pneumatik
- Höhere Leistungsdichte als Pneumatik
- Sehr geringe Pausenzeit
- Absolutgeber
- Präziser Nullpunkt durch Stiftbohrungen am Gehäuse
- Hohe Lebensdauer
- Positionen frei programmierbar
- Stabiles stehendes Mittelteil in verschiedenen Höhenstufen
- Elektronischer Überlastschutz
- Beliebige Einbaulage
- Hohe Energieeffizienz
- Integrierte Haltebremse

VARIANTEN: STECKERABGANG

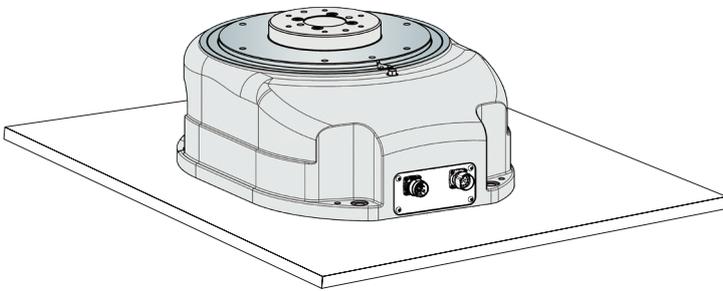


90° ABGEWINKELT NACH UNTEN

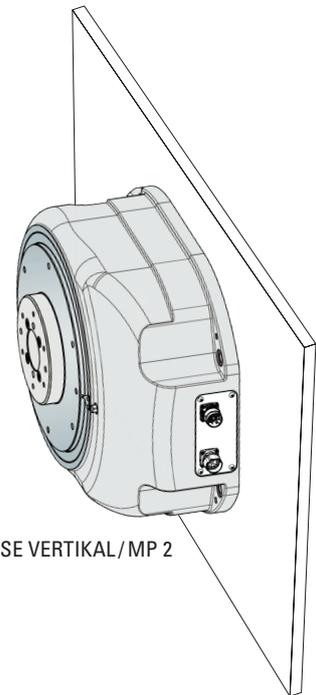


GERADE

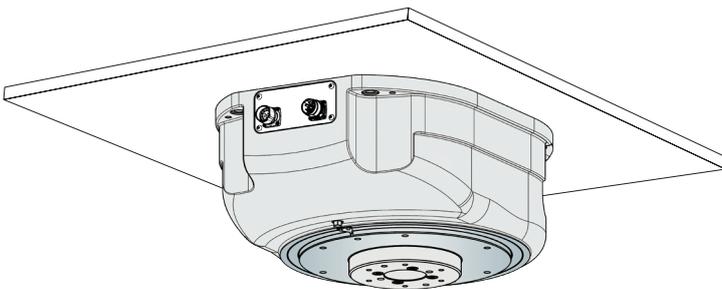
VARIANTEN: EINBAULAGE



NORMAL/MP 1



DREHACHSE VERTIKAL/MP 2



ÜBER KOPF/MP 3
AUF ANFRAGE

ALLGEMEINE ANGABEN ZUR BAUREIHE TW

- TW-Rundtische mit Hybrid Drive sind frei programmierbar
- TW-Rundtische mit Hybrid Drive sind „Lebensdauergeschmiert“!
- Die angegebenen maximalen Belastungsdaten Radialkraft und Drehmoment des stehenden Mittelteils und des Abtriebsflansches beziehen sich nur auf den Rundschalttisch.
- Zur Ermittlung der tatsächlichen maximalen Belastungen des Gesamtsystems muss der Einfluß des Plattenmaterials und die Befestigung der Platten berücksichtigt werden.
- Gern stehen wir Ihnen bei der Auslegung des Gesamtsystems zur Verfügung.

OPTIONEN

- Mögliche Einbaulage: Drehachse vertikal, Normal oder Über-Kopf (bei Über-Kopf- oder anderen Einbaulagen bitte Rücksprache mit WEISS)
- Bei den Baugrößen TW0150 und TW0200 kann zwischen einem versenkten oder erhöhten stehendem Mittelteil gewählt werden
- In der Baugröße TW0300 ist nur die Ausführung mit erhöhtem stehendem Mittelteil lieferbar
- Optional können alle Baugrößen der TW-Baureihe mit einem Absolut-Drehgeber ausgerüstet werden
- Steckerabgang gerade oder 90° abgewinkelt nach unten
- Standardfarbe: RAL7035 (weitere Farben auf Anfrage)

TW 150A



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

· Empfohlener max. Aufbaudurchmesser D_{tp} : ca. 800 mm (Mit Beratung durch WEISS sind größere Durchmesser möglich.)

TECHNISCHE DATEN

U	Spannungsbereich	200-480 V _{AC} effektiv
n_{2 Max}	max. Abtriebsdrehzahl:	100 1/min
i_{tot}	Gesamtübersetzung:	9
T_{2 Stat}	statisches Drehmoment (gebremst):	13,5 Nm
	Teilgenauigkeit:	130 arcsec (± 65")
A_r	Planlauf des Abtriebsflansches:	(am Ø 140 mm) 0,02 mm
C_r	Rundlauf des Abtriebsflansches:	0,02 mm
P	Parallelität zw. Abtriebsflansch und Anschraubfläche des Gehäuses:	0,03 mm
m	Gesamtgewicht inkl. Motor:	ca. 27 kg
	Max. Spiel gebremst auf Abtriebsflansch:	± 0,12 mm
D_i	min. Innendurchmesser der drehenden Platte (bei Variante erhöhtes stehendes Mittelteil)	100 mm

BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

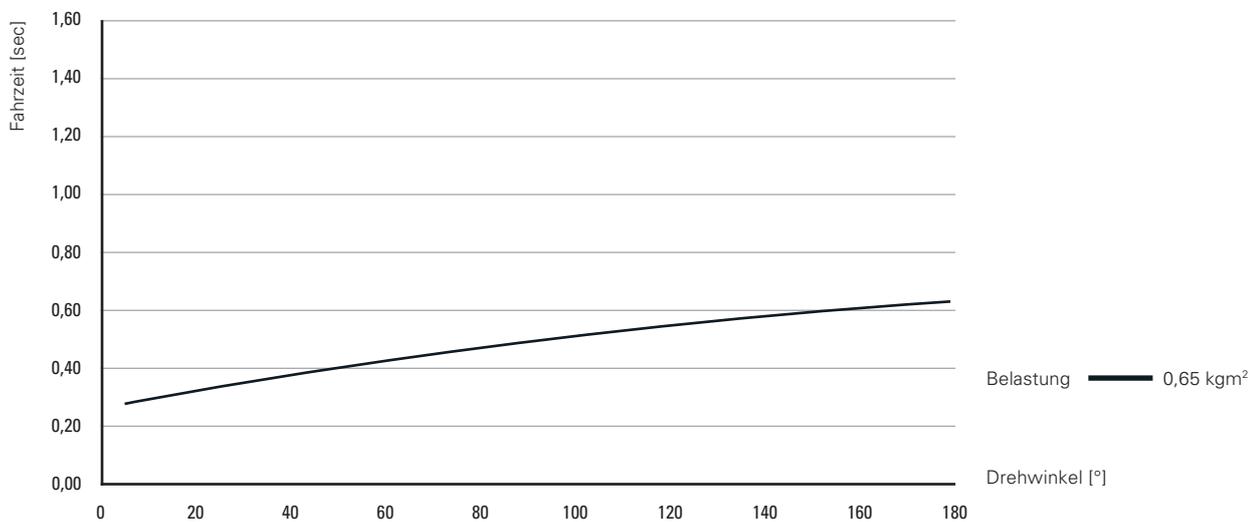
T_{SP}	zul. Drehmoment:	140 Nm
M_{T SP}	zul. Kippmoment:	200 Nm
F_{A SP}	zul. Axialkraft:	3500 N
F_{R SP}	zul. Radialkraft:	2500 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

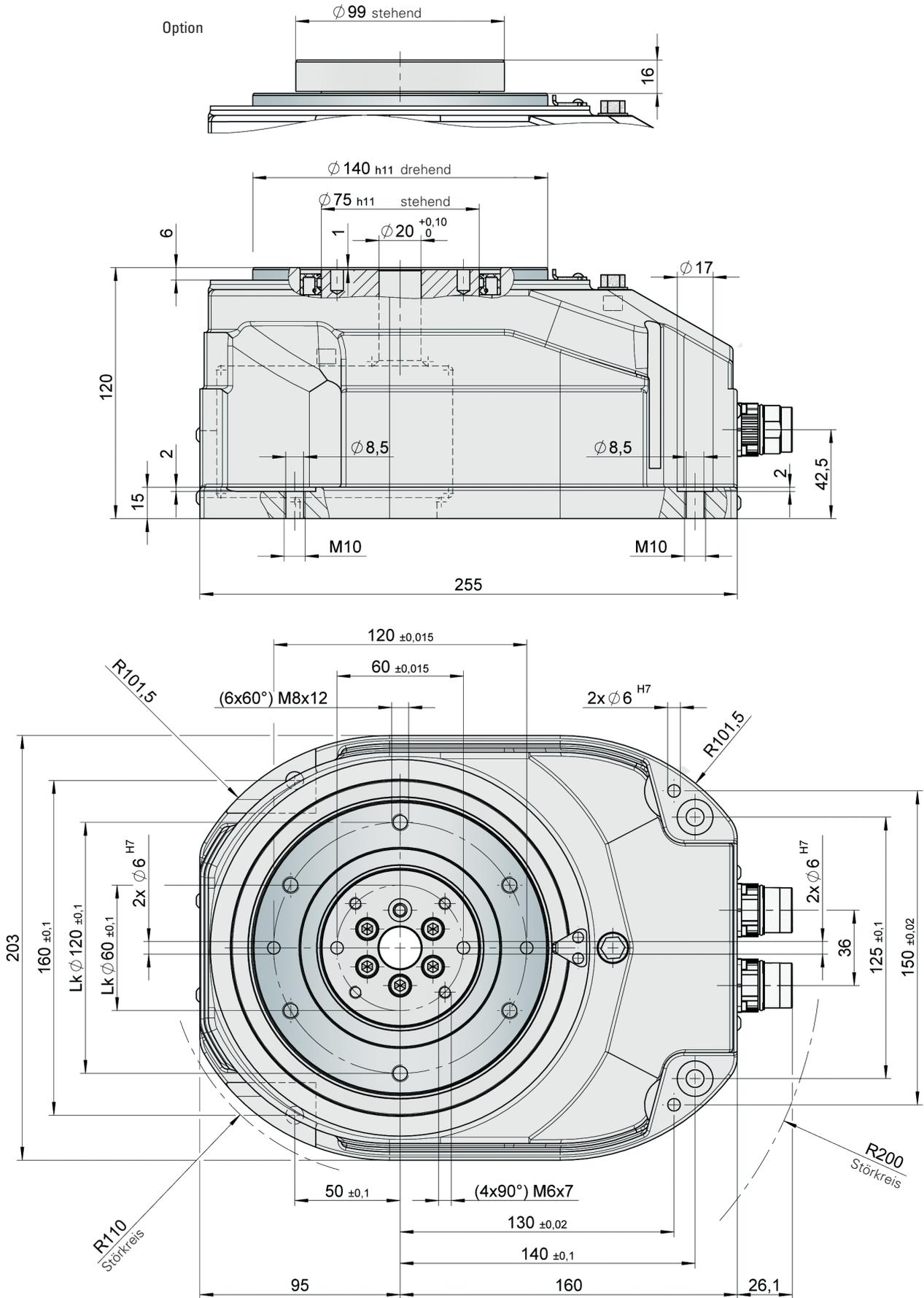
BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebsflansch)

T_{2A}	max. Beschleunigungsmoment:	60 Nm
T_{2N}	Nennmoment:	30 Nm
M_{2T dyn}	zul. dynamisches Kippmoment:	500 Nm
F_{2A dyn}	zul. dynamische Axialkraft:	5500 N
F_{2R dyn}	zul. dynamische Radialkraft:	6000 N

FAHRZEITDIAGRAMM



ABMESSUNGEN



Max. Verdrehtoleranz zwischen stehendem Mittelteil und Gehäuse $\pm 300''$

TW 200A



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

· Empfohlener max. Aufbaudurchmesser D_{tp} : ca. 1100 mm (Mit Beratung durch WEISS sind größere Durchmesser möglich.)

TECHNISCHE DATEN

U	Spannungsbereich	200-480 V _{AC} effektiv
n₂ Max	max. Abtriebsdrehzahl:	120 1/min
i_{tot}	Gesamtübersetzung:	10
T₂ Stat	statisches Drehmoment (gebremst):	75 Nm
	Teilgenauigkeit:	110 arcsec (± 55")
A_r	Planlauf des Abtriebflansches:	(am Ø 190 mm) 0,02 mm
C_r	Rundlauf des Abtriebflansches:	0,02 mm
P	Parallelität zw. Abtriebflansch und Anschraubfläche des Gehäuses:	0,03 mm
m	Gesamtgewicht inkl. Motor:	ca. 40 kg
	Max. Spiel gebremst auf Abtriebflansch:	± 0,12 mm
D_i	min. Innendurchmesser der drehenden Platte (bei Variante erhöhtes stehendes Mittelteil)	110 mm

BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

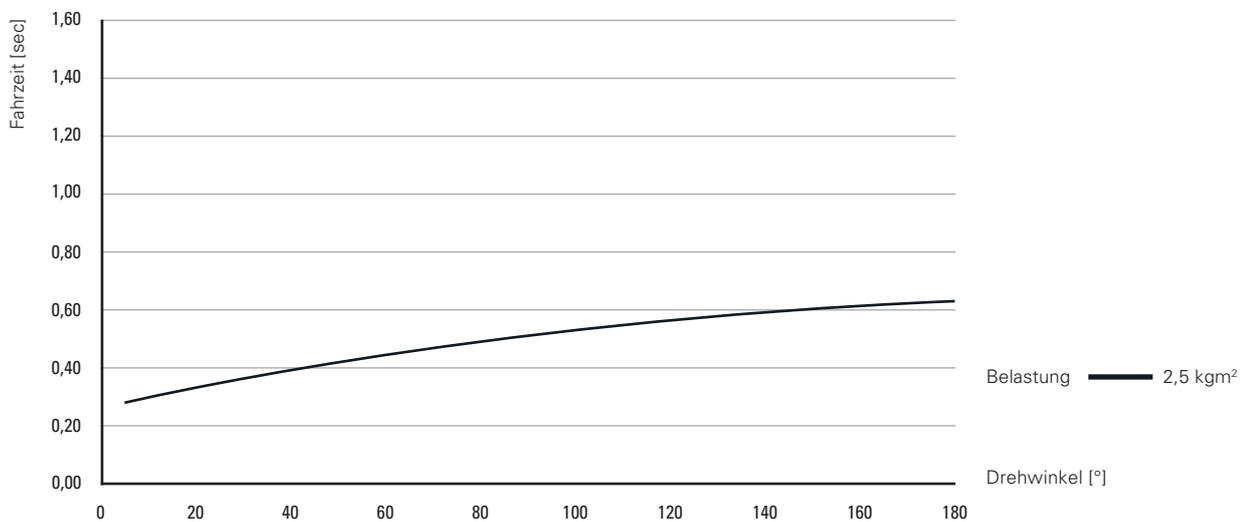
T_{SP}	zul. Drehmoment:	145 Nm
M_{T SP}	zul. Kippmoment:	300 Nm
F_{A SP}	zul. Axialkraft:	5000 N
F_{R SP}	zul. Radialkraft:	4000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebflansch)

T_{2A}	max. Beschleunigungsmoment:	180 Nm
T_{2N}	Nennmoment:	90 Nm
M_{2T dyn}	zul. dynamisches Kippmoment:	700 Nm
F_{2A dyn}	zul. dynamische Axialkraft:	7500 N
F_{2R dyn}	zul. dynamische Radialkraft:	8000 N

FAHRZEITDIAGRAMM



TW 300A



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

· Empfohlener max. Aufbaudurchmesser D_{tp} : ca. 1400 mm (Mit Beratung durch WEISS sind größere Durchmesser möglich.)

TECHNISCHE DATEN

U	Spannungsbereich	400-480 V _{AC} effektiv
n₂ Max	max. Abtriebsdrehzahl:	110 1/min
i_{tot}	Gesamtübersetzung:	11
T₂ Stat	statisches Drehmoment (gebremst):	165 Nm
	Teilgenauigkeit:	90 arcsec (± 45°)
A_r	Planlauf des Abtriebflansches:	(am Ø 280 mm) 0,02 mm
C_r	Rundlauf des Abtriebflansches:	0,02 mm
P	Parallelität zw. Abtriebflansch und Anschraubfläche des Gehäuses:	0,03 mm
m	Gesamtgewicht inkl. Motor:	ca. 106 kg
	Max. Spiel gebremst auf Abtriebflansch:	± 0,12 mm
D_i	min. Innendurchmesser der drehenden Platte (bei Variante erhöhtes stehendes Mittelteil)	150 mm

BELASTUNGSDATEN (für das stehende Mittelteil)

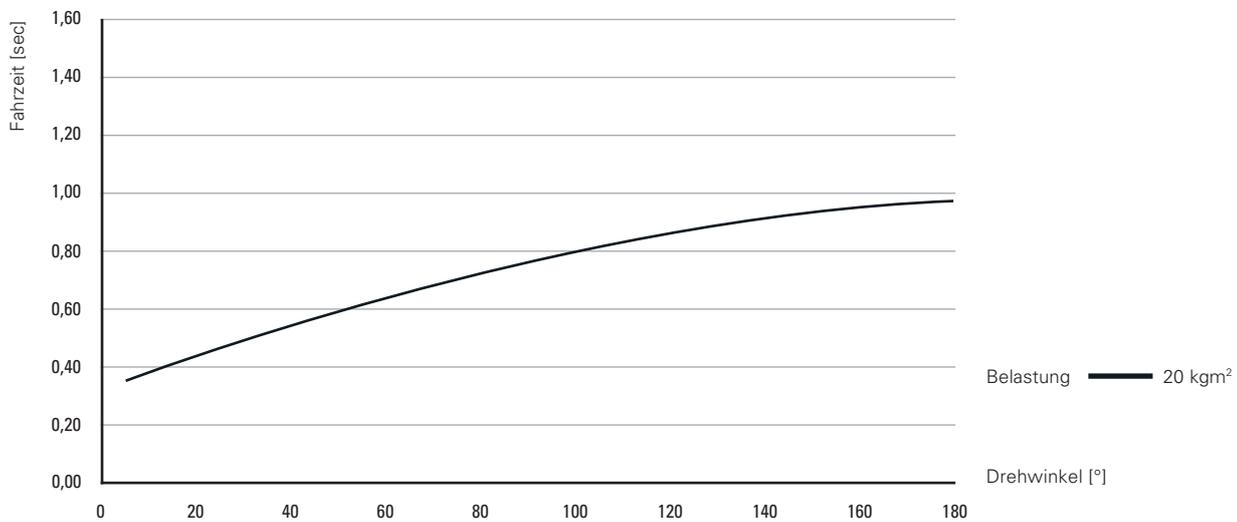
T_{SP}	zul. Drehmoment:	800 Nm
M_{T SP}	zul. Kippmoment:	1800 Nm
F_{A SP}	zul. Axialkraft:	18000 N
F_{R SP}	zul. Radialkraft:	6000 N

Kombinierte Lasten und zulässige Prozesskräfte nur nach Prüfung durch WEISS.

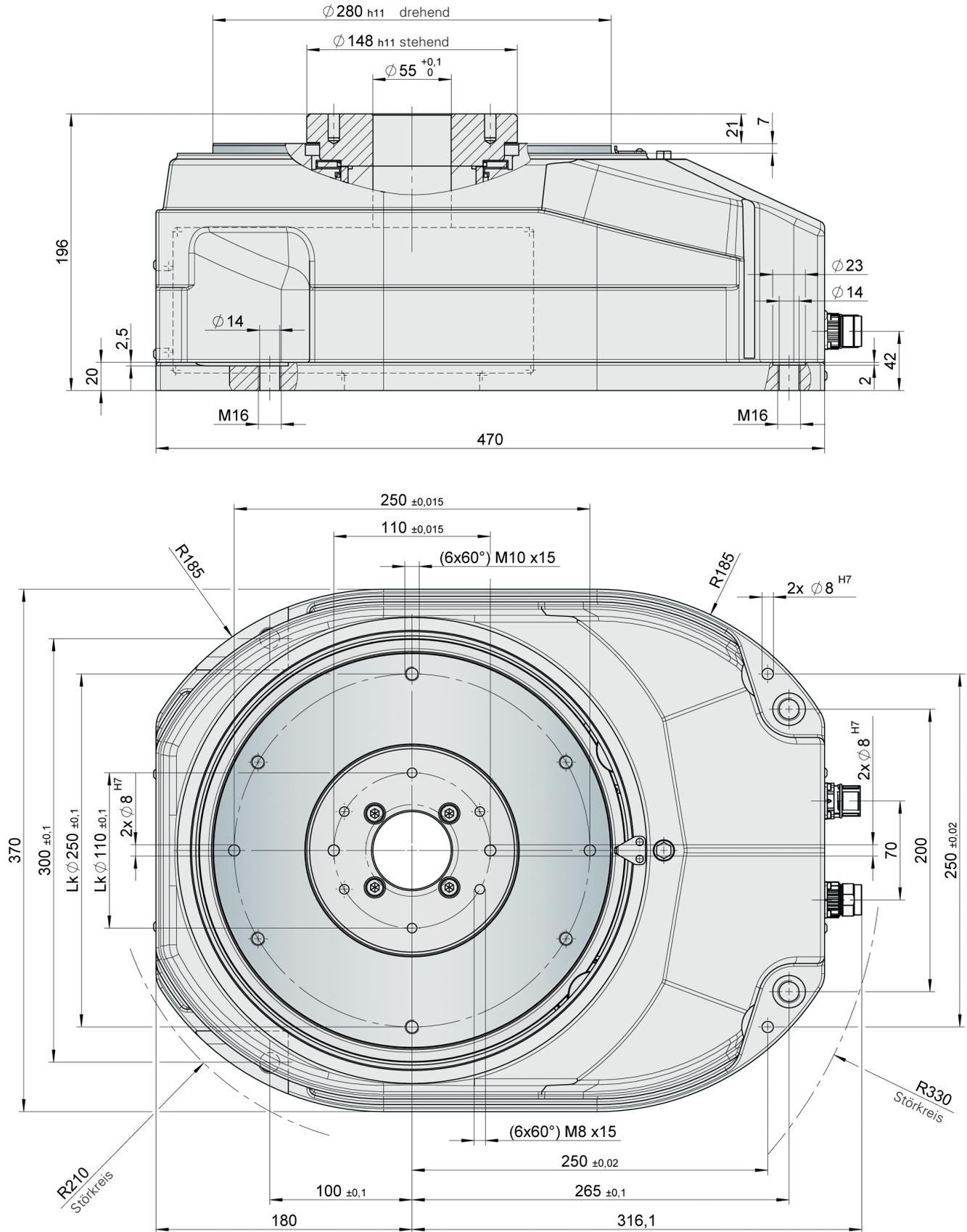
BELASTUNGSDATEN (für den Abtriebflansch)

T_{2A}	max. Beschleunigungsmoment:	450 Nm
T_{2N}	Nennmoment:	225 Nm
M_{2T dyn}	zul. dynamisches Kippmoment:	2250 Nm
F_{2A dyn}	zul. dynamische Axialkraft:	15000 N
F_{2R dyn}	zul. dynamische Radialkraft:	13000 N

FAHRZEITDIAGRAMM



ABMESSUNGEN



Max. Verdrehtoleranz zwischen stehendem Mittelteil und Gehäuse $\pm 210''$



INSPIRING PEOPLE **GREAT SOLUTIONS**

WEISS GMBH

Siemensstrasse 17 74722 Buchen Germany
Phone +49 6281 5208-0 Fax +49 6281 5208-99
info@weiss-world.com
www.weiss-world.com

Haftungsausschluss

Der WEISS Produktkatalog ist mit größtmöglicher Sorgfalt zusammengestellt worden. Die Angaben dienen dennoch nur der unverbindlichen, allgemeinen Information und ersetzen nicht die eingehende, individuelle Beratung für eine Kaufentscheidung. Die WEISS GmbH übernimmt keine Gewähr für die Aktualität, Richtigkeit, Vollständigkeit und/oder Qualität der Informationen. Die Haftung für Sach- und Rechtsmängel der Informationen, insbesondere für deren Richtigkeit, Freiheit von Schutz- und Urheberrechten Dritter, Vollständigkeit und Verwertbarkeit, ist – außer bei Vorsatz und Arglist – ausgeschlossen. Im Übrigen ist jegliche Haftung der WEISS GmbH ausgeschlossen, es sei denn, es liegt eine zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz wegen vorsätzlichen oder arglistigen Handelns oder wegen Verletzung wesentlicher Vertragspflichten vor. Die Haftung wegen Verletzung wesentlicher Vertragspflichten ist – soweit nicht Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vorliegt – auf den vorhersehbaren, typischen Schaden begrenzt.

Copyright

© WEISS GmbH, Buchen, Deutschland. Alle Rechte vorbehalten. Sämtliche Inhalte wie Texte, Bilder und Grafiken sowie deren Arrangements unterliegen dem Schutz des Urheberrechts und anderen Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums. Inhalte dieses Katalogs dürfen nicht zu kommerziellen Zwecken kopiert, verbreitet oder verändert werden. Einige Inhalte unterliegen zudem dem Urheberrecht Dritter. Das geistige Eigentum ist durch verschiedene Rechte wie Patent-, Marken- und Urheberrecht der WEISS GmbH geschützt.